



MASTER®
» BUILDERS
SOLUTIONS

www.epoxygrosisten.no



Ucrete industrigulv
Verdens mest solide gulv

 **BASF**
We create chemistry



Vår referanse i Çayırova (Tyrkia):
Namet kjøttvarefabrikk

Innhold

03	_	Master Builders Solutions fra BASF
04	_	Verdens mest solide gulv
06	_	Gulv til dine spesifikke krav
08	_	Temperaturbestandighet
10	_	Sklisikring
12	_	Kjemisk resistens
14	_	Rengjøring og hygiene

16	_	Antistatisk gulvbelegg
18	_	Holdbarhet
20	_	Bærekraft
22	_	Et klart valg
24	_	Næringsmiddelindustri
26	_	Kjemisk industri
28	_	Farmasøytisk industri



Master Builders Solutions fra BASF

Bygget på samarbeid. Våre Master Builders Solutions-eksperter finner innovative og holdbare løsninger som oppfyller dine spesifikke byggetekniske behov. Vår globale erfaring og omfattende nettverk hjelper deg til å lykkes – i dag og i morgen.



Master Builders Solutions

Med varemerket Master Builders Solutions har BASF samlet all sin ekspertise for å skape løsninger for nybygg, vedlikehold, reparasjon og renovasjon av konstruksjoner. Master Builders Solutions bygger på mer enn hundre års erfaring i bygg- og anleggsbransjen.

Den know-how og erfaring som finnes i BASF's verdensomspennende nettverk av byggekspert utgjør selve kjernen i Master Builder Solutions. Vi kombinerer de rette elementene fra porteføljen vår for å løse dine spesifikke byggmessige utfordringer. Vi samarbeider på tvers av fagområder og regioner og utnytter den erfaring vi har tilegnet oss fra utallige byggeprosjekter over hele verden. Vi utnytter globale BASF-teknologier i tillegg til vår dyptgående kunnskap om lokale byggmessige behov for å utvikle innovasjoner som gir deg større suksess og muligheten til bærekraftig bygging.

Den omfattende porteføljen knyttet til varemerket Master Builders Solutions består av tilsetningsstoffer til betong og sement, løsninger for underjordisk konstruksjon, vann-tettingssystemer, tetningsmasser, betongreparasjons- og vedlikeholdssystemer, spesialmørtler og spesialgulv-systemer.



Verdens mest solide gulv

Når de tøffeste egenskapene er påkrevd. Når du skal finne frem til det riktige gulvet til ditt prosjekt bør du benytte deg av ekspertise og renommé som er bygget opp gjennom flere tiår. BASF's Master Builders Solutions-eksperter tilbyr den perfekte løsningen som oppfyller alle dine behov.

Ucrete industrigulv er økonomiske fordi de er holdbare, lette å installere og oppfyller alle behov i den moderne bearbeidingsindustrien. Det unike produktsortiment er basert på den robuste polyuretanharpiksen Ucrete, som gjennom fire tiår har oppnådd et uovertruffent renommé pga. dens anvendelighet overalt i næringsmiddel-, drikkevare-, kjemisk og farmasøytisk industri.

Ucrete – De viktigste fordelene

- Holdbar: Enestående motstandsdyktighet overfor støt og slitasje. Mange 20–30 år gamle Ucrete-gulv i aggressive miljøer er fremdeles i bruk.
- Smaks- og luktnøytralt – selv under påføring i områder der matvarer bearbeides.
- Rask installasjon og herding – selv ved lave temperaturer. Det finnes spesifikasjoner som er fullt ut brukbare etter kun 5 timer ved 10°C. Ucrete gulv er derfor meget godt egnet til renovering.

- Fuktighetstolerant: Kan installeres på 7 dager gammel betong uten bruk av spesialgrunninger, og bidrar dermed til å overholde en stram tidsplan.
- Motstandsdyktig overfor termisk sjokk: Tåler søl på opp til 150°C, avhengig av spesifikasjon.
- Hygienisk: Kan rengjøres til samme standard som rustfritt stål og fremmer ikke biologisk vekst. Bidrar derfor til å opprettholde den hygieniske standarden.
- Kjemisk motstandsdyktig: Fra sterke syrer til baser, fettstoffer, oljer og løsemidler, som raskt vil bryte ned andre typer gulv, f.eks. akryl og epoxy.
- Rent og sikkert – for dine medarbeidere, dine produkter og miljøet. Tildelt Eurofins' Indoor Air Comfort Goldcertifikat for godt inneklima.

For å sikre kvalitetsgulv som holder i mange år, installeres ditt gulv av spesialutdannede og autoriserte gulvleggere.

www.master-builders-solutions.basf.no



Vår referanse i Courcelles (Belgia):
ERPC



Gulv med jevn overflate

- Ucrete MF 4–6 mm
- Ucrete MFAS 4–6 mm, antistatisk
- Ucrete MFAS-C 4–6 mm, konduktiv
- Ucrete TZ 9–12 mm terrazzogulv
- Ucrete TZAS 9–12 mm terrazzogulv, antistatisk

Gulv med lett struktur

- Ucrete DP10 4–9 mm
- Ucrete DP10AS 6 mm, antistatisk
- Ucrete HF60RT 6 mm
- Ucrete HF100RT 9 mm
- Ucrete HPQ 4–6 mm farget kvarts
- Ucrete HPQAS 6 mm farget kvarts, antistatisk
- Ucrete IF 9 mm med jernarmering
- Ucrete MT 4–6 mm
- Ucrete UD200 6–12 mm

Gulv med middels struktur

- Ucrete DP20 4–9 mm
- Ucrete DP20AS 6 mm, antistatisk
- Ucrete UD200SR 6–12 mm

Gulv med kraftig struktur

- Ucrete DP30 4–9 mm

Loddrette flater

- Ucrete RG 4–9 mm hulkilmørtel og -puss





Gulv til dine spesifikke krav

Ucrete industrigulv er en serie robuste gulvbelegg som produseres ved hjelp av det unike og robuste Ucrete polyuretanharpiks bindemiddelsystemet. Når Ucrete er riktig spesifisert holder beleggene i mange år, selv i meget aggressive industri- og bearbeidingsmiljøer. Formålet med denne brosjyren er å hjelpe deg med å velge det riktige gulvet. Først bør du overveie hvilke krav du har.

Rask installasjon

Vi forstår at det ikke alltid er lett å stenge ned produksjonslinjer. Derfor kan mange av våre systemer installeres i løpet av en weekend eller også i løpet av én natt. Oppgraderingen til et Ucrete gulv utføres kostnadseffektivt fordi man kan minimere det tidsrommet produksjonen må stå. F.eks. kan Ucrete UD200 tas i bruk etter bare 5 timer ved 10 °C.

Smaks- og luktnøytralt

Ucrete gulvsystemer er smaks- og luktnøytrale – selv under leggingen. Dette gjør dem til et sikkert valg for weekend- og vedlikeholdsarbeid. Din lokale Master Builders Solutions-ekspert gir deg gjerne råd.

Temperaturbestandighet

Det første kravet som må vurderes når man velger et Ucrete-gulv er kravet til temperaturbestandighet. Dette bestemmer gulvbeleggets tykkelse, og dette kan begrense antall egnede overflatetyper. Les mer på side 8.

Sklisikring

Valget av gulvoverflate handler deretter om estetikk og overflateprofil. Den best egnede gulvstrukturen avhenger av:

1. Eventuelle overløp eller søl.
 2. Hvilken type arbeid som utføres i området.
 3. Krav til rengjøringsrutiner.
- Les mer om sklisikring på side 11.

Kjemikaliebestandighet

Alle Ucrete-produkter har samme kjemikaliebestandighet, som vist i skjemaet på side 13. I dette henseende er alle Ucrete-gulv like godt egnet.

Antistatisk

For å beskytte sensitiv elektronikk eller minimere risikoen for eksplosjon, leverer vi en rekke forskjellige antistatiske gulv. Se nærmere detaljer på side 16.

Mekanisk bestandighet

I områder der det forventes kraftig mekanisk belastning og intens trafikk med harde hjul, skal man bruke tykkere gulvsystemer med større mengder tilslagsstoffer.

Skreddersydde løsninger

Det store utvalget av Ucrete-gulvsystemer gir deg mulighet til å skreddersy et gulv som oppfyller nettopp dine behov, slik at du får den beste og mest økonomiske løsningen.

Vi vil gjerne hjelpe deg med å finne det gulvet som passer best til dine lokaler. Søk råd og veiledning hos din lokale Master Builders Solutions-ekspert:

www.master-builders-solutions.basf.no

Fløte



Grønn



Grønn/Brun



Red



Grå



Blå



Gul



Orange



Alle Ucrete-systemer fås i disse åtte standardfargene. Fargene som vises er tilnærmet fordi de faktiske fargene varierer etter produkttype og forholdene på arbeidsstedet. Ucrete epoxy gulner under ultrafiolett lys. For ytterligere opplysninger og produktprøver ber vi deg kontakte din lokale Master Builders Solutions-ekspert.



Temperaturbestandighet

Selv om de fleste epoxy- og akrylgulv blir mykere ved 60 °C eller mindre, er de unike og robuste Ucrete polyuretanharpiks-systemene upåvirket inntil temperaturen overstiger 130 °C.

Denne kombinasjonen av høy temperaturbestandighet og stor elastisitet gjør Ucrete-gulvene i stand til å motstå søl av materialer med meget høy temperatur samt ekstreme termiske sjokk.

Ucrete industrigulv leveres i fire forskjellige tykkelser. De spenner fra 4 mm gulv, som tåler opp til 70 °C, til 12 mm gulv, som er egnet til de mest ekstreme miljøer med sporadiske søl på opp til 150 °C.

Pålitelig under alle forhold

Den stigende tykkelsen beskytter vedheftingen til underlaget mot den enorme belastningen ved et termisk sjokk. Vedheftingen under et 9 mm Ucrete-gulv når 70 °C i løpet av 2 minutter under påvirkning av kokende vann på overflaten.

Det er likevel usannsynlig at det oppstår skader hvis det er tale om små mengder sølt væske. F.eks. vil søl av en kopp kaffe ved 90 °C ikke skade et 4 mm gulv. Derimot vil en lekkasje på 1.000 liter ved 90 °C antakeligvis gjøre det.

Et 9 mm tykt Ucrete-gulv kan motstå regelmessig lekkasje av kokende vann.

Det er klart at det under forhold med ekstreme termiske sjokk er påkrevd med en korrekt designet overflate av god kvalitet. Spesielt skal man ta høyde for eventuelle store termiske bevegelser i overflaten.

40 års erfaring

Det finnes ikke noen enkel test som kan bevise at et fabrikkgulv kan motstå gjentatte termiske sjokk gjennom mange år, fordi det er så store variasjoner i gulvenes kvalitet og design.

Ovennevnte kvalitet er basert på mer enn 40 års erfaring med Ucrete-gulv i aggressive bearbeidingsmiljøer over hele verden.

Tykkelsesspesifikasjoner

4 mm

- Full motstandsdyktighet opp til 70 °C
- Frosttemperaturer ned til -15 °C
- Ucrete DP, HPQ, MF, MT, RG

6 mm

- Full motstandsdyktighet opp til 80 °C
- Tåler lett damprensing
- Frosttemperaturer ned til -25 °C
- Ucrete DP, HF60RT, MT, RG, UD200, UD200SR, TZ

9 mm

- Full motstandsdyktighet opp til 120 °C
- Tåler full damprensing
- Frosttemperaturer ned til -40 °C
- Ucrete DP, HF100RT, IF, RG, UD200, UD200SR, TZ

12 mm

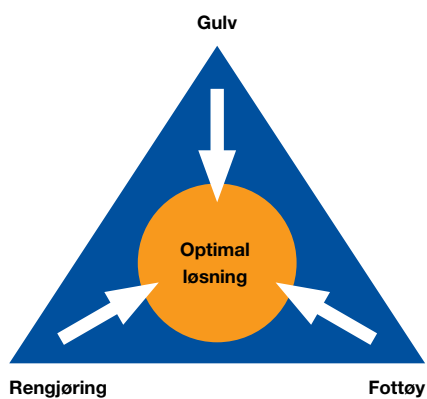
- Full motstandsdyktighet opp til 130 °C
- Tåler sporadiske søl på opp til 150 °C
- Full damprensing
- Frosttemperaturer ned til -40 °C
- Ucrete UD200, UD200SR, TZ



Vår referanse i Harsewinkel (Tyskland):
Windau spesialpølser og -skinker



Sklisikring er en avveining



Vår referanse i Manchester (Storbritannia):
Barton Meats



Sklisikkert gulvbelegg

I våre bearbeidingsmiljøer er den rette overflateprofilen avgjørende for et sikkert og effektivt arbeidsmiljø. Ucrete industrigulv omfatter en rekke overflateprofiler, alt fra glatte og terrazzolignende gulv til kraftig strukturerte gulv.

Gulv med fall

I våte bearbeidingsområder legges gulv ofte med fall, slik at vann- og væskesøl kan renne til avløp. Disse gulvene krever ofte stort fall og dermed en god overflateprofil for å være sikre. På arbeidsplasser der medarbeiderne skyver beholdere og stativer over et gulv med varierende fall, er det større behov for å hindre at lasten ruller i hellinger. Dette øker samtidig risikoen for belastningsskader og risikoen for å skli, snuble eller falle. Generelt er flate gulv de mest sikre.

Forebygging av skli-, snuble- og fallulykker

Forebygging av skli-, snuble- og fallulykker krever en helhetsorientert tilnærming. Tilpasning av gulvene eller endring av arbeidspraksis og -metoder kan være nødvendig. Det kan også være påkrevd å se på rengjøring og fottøy. Det er ofte behov for et kompromiss mellom enkel rengjøring og sklisikkerhet. Glatte gulv kan kreve hyppigere rengjøring, mens mer strukturerte gulv krever en mer aggressiv rengjøring.

Glatt eller sklisikkert?

Valget mellom glatt eller strukturert gulv i bearbeidingsområder er ikke alltid opplagt. Følgende to utsagn kan begge være riktige:

«Her har jeg overløp og søl av og til, så jeg trenger et strukturert gulv slik at vi unngår skliuhell.»

«Her har jeg overløp og søl av og til, så jeg trenger et glatt gulv slik at vi kan tørke opp søl raskt og enkelt.»

Hvis overløp eller søl skjer veldig ofte, kan det være upraktisk å tørke opp med det samme. Et glatt gulv ville man i så fall kunne gli på. Hvis overløpet eller sølet er skadelig, kan det være et krav at det alltid fjernes med det samme, og da oppstår ikke spørsmålet om sklirisiko.

Planlagt rengjøring

Det bør foreligge en formell rengjøringsplan med angivelse av hyppighet og type rengjøring for hvert arbeidssted. Gulvrengjøringen skal koordineres med rengjøring av anlegg og utstyr, slik at smuss fra rengjøring av anlegget fjernes straks og ikke tørker inn på gulvet.

Skreddersydde løsninger

Ikke alle arbeidsplasser har behov for samme grad av sklisikkerhet. Ucrete-gulv har en lang rekke overflateprofiler som gjør det mulig å skreddersy gulvet til nettopp dine behov. Kontakt din lokale Master Builders Solutions-ekspert fra BASF for rådgivning om det mest hensiktsmessige Ucrete-produktet.

EN 13036-4 pendeltest

Pendeltestverdi på vått gulv med bruk av 4S-gummi.

▪ Under 24:	Høy risiko for å skli		
▪ 25–35:	Moderat risiko for å skli		
▪ Over 35:	Lav risiko for å skli		
▪ Ucrete MF	35	▪ Ucrete UD20	40–45
▪ Ucrete TZ	35–40	▪ Ucrete IF	40–45
▪ Ucrete HPQ	36–45	▪ Ucrete DP10	45–50
▪ Ucrete MT	40–45	▪ Ucrete DP20	45–55
▪ Ucrete HF60RT	40–45	▪ Ucrete UD200SR	50–60
▪ Ucrete HF100RT	40–45	▪ Ucrete DP30	50–60

Overensstemmelse med DIN 51130

▪ Ucrete MF	R10	▪ Ucrete UD200	R11
▪ Ucrete TZ	n/a	▪ Ucrete DP10	R11
▪ Ucrete HPQ	R11	▪ Ucrete IF	R11
▪ Ucrete MT	R10/R11*	▪ Ucrete DP20	R12/R13*
▪ Ucrete HF60RT	R10/R11*	▪ Ucrete UD200SR	R13
▪ Ucrete HF100RT	R10/R11*	▪ Ucrete DP30	R13

* Avhenger av spesifisering.



Kjemikaliebestandighet

Ucrete industrigulv har en enestående motstandsdyktighet mot en lang rekke kjemikalier, bl.a. mange organiske syrer og løsemidler som raskt vil bryte ned andre typer epoxygulv, inkludert mange gulv i polyuretanbetong.

Ucrete industrigulv er upåvirket av stoffer som er merket med «R» i skjemaet, selv etter gjentatt og langvarig påvirkning.

Godt å vite

Det finnes kun noen ganske få kjemikalier som raskt bryter ned Ucrete-gulv. Disse er merket med «NR» i skjemaet.

Ucrete er egnet til gulv i våte bearbeidingsområder hvor man benytter disse kjemikaliene, som er merket med «L» i skjemaet, forutsatt at standardene for rengjøring overholdes. Man bør utvise forsiktighet hvis ventiler og pumper begynner å lekke. Hvis slike problemer ikke rettes opp, kan lekkasje medføre et miljø med konstant påvirkning med erosjon som resultat.

Løsemidler kan mykgjøre Ucrete ved kontinuerlig påvirkning i flere uker, men Ucrete vil gjenvinne sin styrke når løsemidlene fjernes og man lar gulvet tørke helt. I praksis vil de fleste løsemidler fordampe før de gjør skade.

Det kan forekomme misfarging pga. saltavleiringer, forurensede stoffer i løsemidler, sterke fargestoffer og sterke syrer. Men det påvirker ikke gulvets yteevne. Slike virkninger reduseres til et minimum ved hjelp av god rengjøringsstandard, særlig hvis man forhindrer tilstopping av avløp, og hvis sølt væske ikke får anledning til å tørke på gulvet.

Effektive rengjøringsrutiner vil forlenge ethvert gulvs levetid og bevare gulvets utseende bedre.

Kontakt din lokale Master Builders Solutions-ekspert fra BASF for rådgivning om Ucrete-gulvenes kjemikaliebestandighet og egnede rengjøringsmetoder.

Kjemikalier i næringsmiddelindustrien

Ucrete industrigulv er resistente mot følgende vanlig forekommende kjemikalier i næringsmidler, f.eks.

Eddiksyre, 50 %:

Bred anvendelse i næringsmiddelindustrien som vineddik til rengjøring av overflater som kommer i kontakt med matvarer.

Melkesyre, 30 % ved 60 °C:

Indikerer motstandsdyktighet mot melke- og meieriprodukter.

Oljesyre, 100 % ved 60 °C:

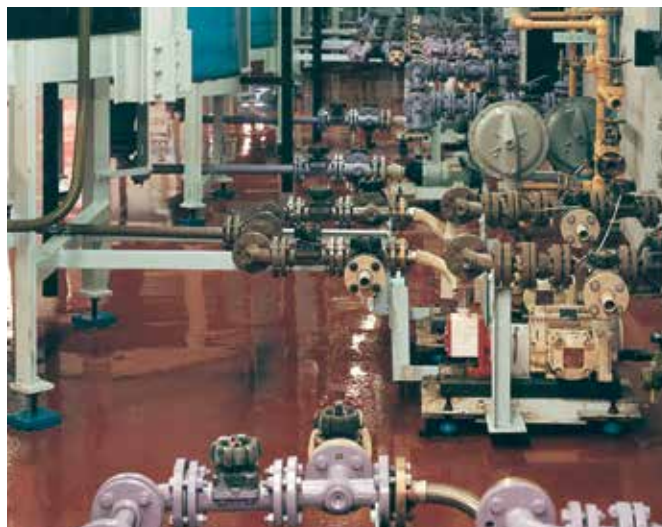
Representativ for de organiske syrene som dannes ved oksidasjon av vegetabiliske og animalske fettstoffer, som man støter på i stort omfang i næringsmiddelindustrien.

Sitronsyre, 50 %:

Finnes i sitrusfrukter og er representativ for mange av de fruktsyrene som raskt bryter ned andre epoxybaserte gulvbelegg.

Natriumhydroxid, 50 % ved 60 °C:

Utbredt anvendelse til rengjøring og i CIP-anlegg.



Vår referanse i Royston (Storbritannia):
Johnson Matthey

Motstandsdyktig mot vanlige industrikjemikalier

Kjemikalie	Kons. %	Temp. °C	Ucrete alle produkter	Kjemikalie	Kons. %	Temp. °C	Ucrete alle produkter
Acetaldehyd	100	20	R	Malesyreanhydrid	5	20	R
Aceton	100	20	L	Metakrylsyre	100	20	R
Adidinsyre	Mettet	20	R	Metanol (Tresprit)	100	20	R
Ammoniumhydrat	28	20	R	Metylenklorid	100	20	L
Anilin	100	20	R	Metyletylketon	100	20	L
Benzen	100	20	L	Metylmethakrylat	100	20	R
Bensin	–	20	R	Melk	–	20	R
Benzosyre	100	20	R	Melkesyre	5	20	R
Benzoylklorid	100	20	R		25	60	R
Blod	–	20	R		85	20	R
Bremsevæske	–	20	R		85	60	R
Hydrogenperoksid	30	20	R	Mineraoljer	–	20	R
Butanol	100	20	R	Mineralsk terpentin	–	20	R
Kalsiumklorid	50	20	R	Motorolje	–	20	R
Kalsiumhypokloritt	Mettet	20	R	Natriumhydroksid	20	20	R
Kaprolaktam	100	20	R		20	90	R
Kloroform	100	20	L		32	20	R
Kromsyre	20	20	R		50	20	R
	30	20	R		50	60	R
Sitronsyre	60	20	R		50	90	L
Sykloheksan	100	20	R	Natriumhypokloritt	15	20	R
Dekansyre (Kaprinsyre)	100	20	R	N, N-dimetylacetamid	100	20	NR
	100	60	R	N-metylpyrrolidon	100	20	NR
Denaturert alkohol	–	20	R		30	20	R
Dietylenglykol	100	20	R		65	20	L
Dimetylformamid	100	20	NR	Oljesyre	100	20	R
Eddiksyre	10	85	R		100	80	R
	25	20	R	Oleum	–	20	L
	25	85	L	Parafin	–	20	R
	40	20	R	Perkloroetylen	100	20	R
	90 (Glacial over 80%)	20	L	Petroleum	–	20	R
Etanol	100	20	R	Fenol	5	20	L
Etylacetat (eddiketer)	100	20	L	Phenylsvovlsyre	10	20	R
Etylenglykol	100	20	R	Fosforsyre	40	85	R
Fettstoffer	–	80	R		50	20	R
Flussyre	4	20	R		85	20	R
	20	20	L	Pikrinsyre	50	20	R
Frostvæske (Etylenglykol)	100	20	R	Propylenglykol	100	20	R
Maursyre	40	20	R	Råolje	–	20	R
	70	20	R	Skydol® 500B4	–	20	R
	90	20	L	Skydol® LD4	–	20	R
	100	20	L	Saltsyre	10	60	R
Heptansyre	100	60	R		37	20	R
Heksan	100	20	R	Salpetersyre	5	20	R
Isopropanol	100	20	R	Saltoppløsning (natriumklorid)	Mettet	20	R
Jetfuel	–	20	R	Styren	100	20	R
Kaliumhydroksid	50	20	R	Svovlsyre	50	20	R
Karbondisulfid	100	20	L		98	20	L
Karbondetraklorid	100	20	R	Tetrahydrofuran	100	20	L
Kongevann	–	20	L	Toluen	100	20	R
Klorvann	Mettet	20	R	Toluensulfonsyre	100	20	R
Kloreddiksyre	10	20	R	Trikloreddiksyre	100	20	L
	50	20	L	Terpentin	–	20	R
Kobber (II) sulfat	Mettet	20	R	Vegetabiliske oljer	–	80	R
Kresoler	100	20	L	Vann (distillert)	–	85	R
Laurinsyre	100	60	R	Xylen	100	20	R
Malesyre	30	20	R	Øl	–	20	R

R = Motstandsdyktig L = Begrenset motstandsdyktighet NR = Ikke motstandsdyktig

Du kan bestille et mer omfattende kjemikalieresistenssskjema hos din lokale avdeling av BASF Construction Chemicals.



Vår referanse i Ejstrupholm (Danmark):
OK Snacks



Rengjøring og hygiene

God rengjøringsstandard bevarer gulvets optimale utseende og sørger for et sikkert og attraktivt arbeidsmiljø.

Alle Ucrete-gulv er kompakte og ugjennomtrengelig gjennom hele tykkelsen. Ucrete gulv er praktisk talt inaktive, ikke biologisk nedbrytbare og fremmer ikke vekst av bakterier eller sopp. Derfor brukes Ucrete-gulv overalt i næringsmiddelindustrien og farmasøytisk industri i miljøer der det er behov for høyeste nivå på hygiéne.

Immunt mot belastninger

Takket være Ucrete-industrigulvenes kjemiske motstandsdyktighet vil ingen vanlig tilgjengelige kjemiske rengjøringsmidler skade gulvene når de brukes i normale konsentrasjoner.

Hvis damper av rengjøringsløsninger får anledning til å tørke helt inn, kan det føre til avleiringer og «vanmerker» som siden kan være vanskelige å fjerne. Derfor er det nødvendig at man fjerner rengjøringsløsninger og vasker og skyller grundig for å bevare gulvets optimale utseende.

Rengjøringskjemikaliene som velges bør passe til det aktuelle miljøet og til smuss som forekommer. Som med alle rengjøringsmetoder skal tilsmussingen løses og deretter fjernes fra overflaten. For å oppnå det best mulige resultatet bør man bruke mekanisk rengjøringsutstyr, spesielt på større gulv.

Retningslinjer for rengjøring kan bestilles fra din Master Builders Solutions-ekspert fra BASF.

www.master-builders-solutions.basf.no

Sertifisert hygiene

Uavhengige tester som utføres av Campden and Chorleywood Food Research Association i Storbritannia, viser at Ucrete UD200, DP20 og DP30 kan gjøres hygiénisk til en standard som kan sammenlignes med standarden for rustfritt stål.

I 2006 viste en uavhengig mikrobiologisk test utført av Polymerinstituttet (Tyskland) effektiviteten i en rekke industrielle desinfeksjonsmidler på et Ucrete UD200 gulv ved hjelp av testorganismen *aspergillus niger*.

Opprinnelig bakterieinnhold: 650.000 KbE / 25 cm ²			
Bakteriedrepende middel	KbE / 25cm ² etter en reaksjonstid på		
	1 time	24 timer	72 timer
p-chloro-m-cresol, 0,3 %	720/2.100	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Alkyldimetylbenzylammoniumklorid, 0,1 %	328/148	< 10 / < 10	< 10 / < 10
p-toluénsulfonkloramid-Na, 5 %	130 / < 10	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Formaldehyd, 5 %	6.000/2.500	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Etanol, 70 %	< 10 / < 10	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Referanse: Vann	35.000 34.000	1.500/270	< 10 / < 10

Det forekommer ingen vekst etter 72 timer, selv ved den kontrollen der det kun brukes vann. Dette viser at Ucrete ikke fremmer biologisk vekst og dermed sikrer at gulvet forblir hygiénisk fra rengjøringstidspunktet og inntil produksjonen startes igjen.





Antistatisk gulvbelegg

Eksplosjonsbeskyttelse

Ucrete industrielle gulvbelegg brukes i stort omfang på steder der man lagrer og håndterer løsemidler, pga. den fremragende motstandsdyktigheten mot en lang rekke meget aggressive løsemidler. Bruk av løsemidler i produksjonen eller til rengjøring kan videre medføre risiko for at det dannes eksplosive damp/luft-blandinger.

En elektrostatisk utladning kan inneholde tilstrekkelig energi til å antenne en slik blanding, hvilket ofte fører til eksplosjon. Der man håndterer eller produserer fine organiske pulvere kan disse på samme måte danne pulver/luft-blandinger med risiko for støveksplasjon hvis de antennes. Ucrete antistatiske gulv har den motstandsdyktigheten mot kjemikalier og løsemidler som kreves av et gulv i prosess- eller bearbeidingsområder. Gulvene har dessuten de elektrisk ledende egenskapene som kreves for å hindre uønsket statisk elektrisitet.

Beskyttelse av elektroniske komponenter

Beskyttelse av sensitive elektroniske apparater mot virkningen av elektrostatisk utladninger blir enda mer avgjørende når apparatene blir mindre. Det beste tiltaket er å forhindre akkumulering av ladning helt fra starten av. I denne sammenhengen er gulv med bedre ledeevne mest effektivt. Medarbeidere som går på antistatiske Ucrete-gulv i hensiktsmessig fottøy genererer kun meget små mengder statisk elektrisitet.

En systematisk tilnærming

Et antistatisk gulv er viktig med henblikk på å eliminere uønsket statisk utladning. Men det skal ses som en integrert del av en samlet strategi, der også utformingen og jordingsforbindelse for maskiner og inventar, bruk av trommelklemmer samt bruk av riktig fottøy og klær skal vurderes. Ytterligere veiledning finnes i British Standard BS5958 «The code of practice for control of undesirable static electricity» (forskrifter kontroll av uønsket statisk elektrisitet). Ucrete antistatiske gulv fungerer ved at det leder statisk elektrisitet til jord. For å forebygge at medarbeidere som arbeider i området blir ladet ved induksjon eller gnidningselektrisitet, skal de være i elektrisk berøring med gulvet, hvilket krever at de bruker antistatisk fottøy.

Spesifikasjon

Din lokale Master Builders Solutions-ekspert kan hjelpe deg med å finne det riktige gulvet med de nødvendige

Uønsket statisk elektrisitet



- Kan skade elektronisk utstyr
- Fører til uønsket opphoping av støv
- Kan medføre ubehag
- Kan antenne blandinger av løsemidler/luft eller luft/pulver

Elektriske egenskaper

Jordmotstand EN 1081

- | | |
|-------------------------|------------------------|
| ▪ Ucrete MFAS < 1 MΩ | ▪ Ucrete DP20AS < 1 MΩ |
| ▪ Ucrete MFAS-C < 50 kΩ | ▪ Ucrete HPQAS < 1 MΩ |
| ▪ Ucrete DP10AS < 1 MΩ | ▪ Ucrete TZAS < 1 MΩ |

Jordmotstand EN 61340-4-1

- | | |
|----------------------|----------------------|
| ▪ Ucrete MFAS < 1 GΩ | ▪ Ucrete TZAS < 1 GΩ |
|----------------------|----------------------|

Motstand for person til jord, EN 61340-4-1

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| ▪ Ucrete MFAS < 35 MΩ | ▪ Ucrete TZAS < 35 MΩ |
|-----------------------|-----------------------|

Personoppladning, EN 61340-4-5

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| ▪ Ucrete MFAS < 100 V | ▪ Ucrete TZAS < 100 V |
|-----------------------|-----------------------|

Isoleringsmotstand, DIN VDE 0100-610

- Ucrete MFAS > 50 kΩ
- Ucrete TZAS > 50 kΩ
- Egnert til elektriske systemer opp til 1.000 V

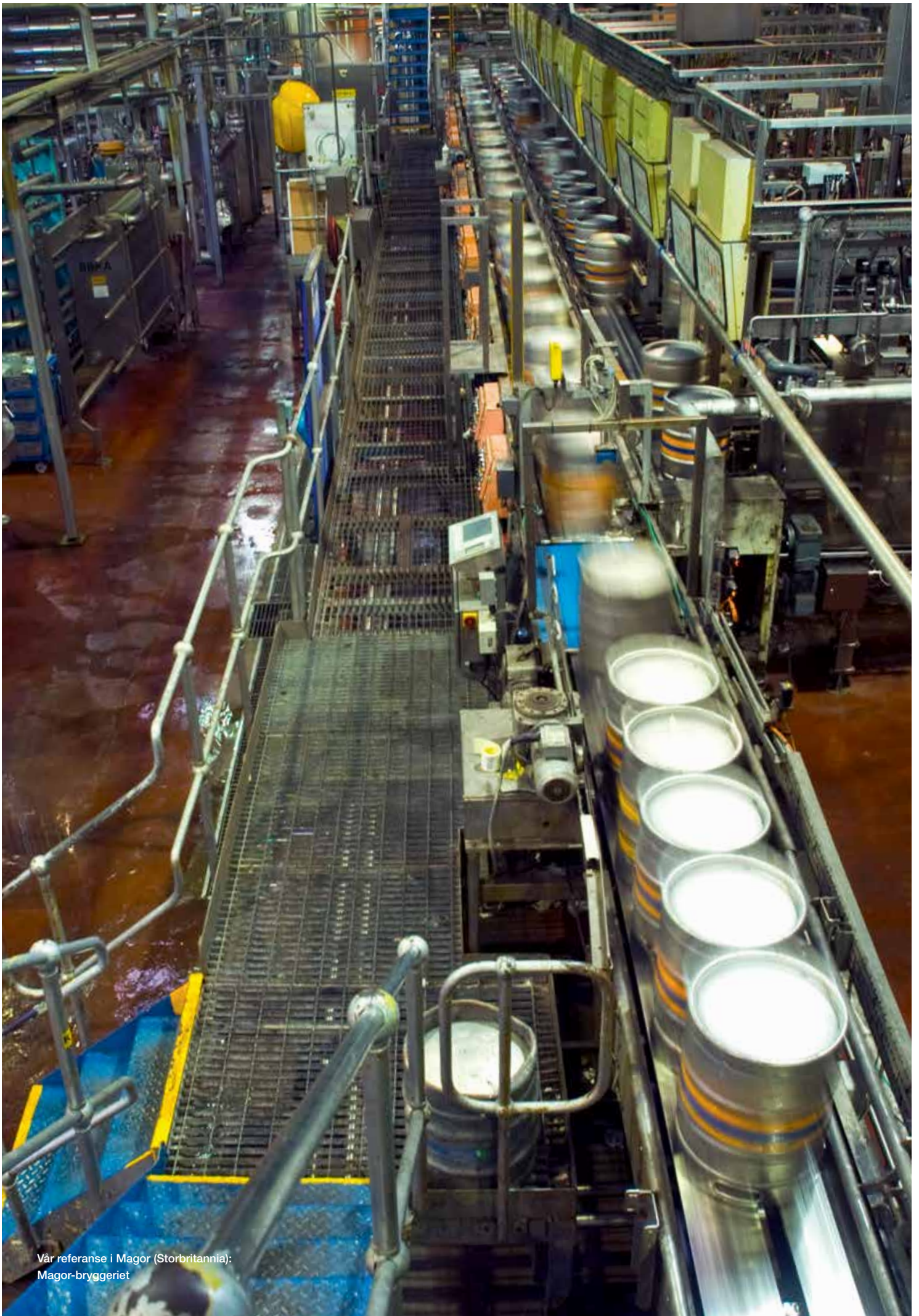
elektrostatisk egenskapene og med overholdelse av kravene til lavt utslipp, sklisikkerhet, sikkerhet, holdbarhet osv.

Elektrisk sikkerhet

Når man skal vurdere den elektriske sikkerheten i et arbeidsmiljø med et ledende gulv, skal man ta isoleringsmotstanden i betraktning. Denne måles ved hjelp av vekselstrøm som beskrevet i den tyske standarden VDE 0100-610, der det kreves minst 50.000 Ohm til bruk ved elektriske systemer på opp til 1.000 V. Ucrete MFAS har blitt testet og har vist seg å ha en motstand til jord på 24 kΩ (iht. EN1081), mens isoleringsmotstanden var 3,9 MΩ. Dette er fremragende statiske spredningsegenskaper, samtidig som den elektriske sikkerheten er ivarettatt.



Vår referans i Luton (Storbritannia):
Measurement Technology Ltd
© Flo-Dek (UK) Ltd



Vår referanse i Magor (Storbritannia):
Magor-bryggeriet



Holdbarhet

Det er ikke vanskelig å forstå hvorfor et Ucrete-gulv er verdt pengene når man ser på den hygiéniske og sikkerhetsmessige risikoen ved at et gulv feiler. Til dette kan man legge kostnadene ved tapt produksjon og tidsforbruk til ledelsesbeslutninger for et gulv som må skiftes ut. Ucrete er god investering fordi det har lang levetid. Men hvor kommer denne holdbarheten fra?

Holdbarheten skyldes flere faktorer, fra kombinasjonen av stor styrke og elastisitet til den kjemiske og mekaniske motstandsdyktigheten. Tilslagsstoffene velges ut spesifikt på grunn av deres robusthet og slitestyrke. Ucrete fremstilles av de beste råmaterialene, ikke de billigste.

I næringsmiddelindustrien er f.eks. vegetabiliske syrer vanlige. Melk, frukt og vegetabiliske oljer inneholder

organiske syrer. Når søl fordamper stiger konsentrasjonen slik at de blir mer aggressive. Virkningen av slike kjemikalier akkumuleres og vil med tiden vise seg tydelig. Ucrete-gulvenes enestående kjemiske resistens gir en sikkerhetsmargin som bidrar til at et Ucrete-gulv holder i 20 år eller mer.

Dessuten er tykkere gulv mer holdbare enn tynne – ikke fordi det er mer materiale å slite på, men fordi den ekstra tykkelsen beskytter festeflaten mot belastning. Større tilslag gir større ripefasthet og sørger for at gulvet bevarer sklisikkerheten på steder hvor det ofte blir kjørt med hjul av hard plast eller stål.

Din lokale Ucrete-konsulent kan hjelpe deg med å velge de spesifikasjoner som passer til dine behov.



Fremdeles i bruk etter 25 år

I 1984 installerte Magor Brewery, et større engelsk bryggeri, 2.800 m² Ucrete-gulv i sitt tapperi (nederst til venstre). Mer enn 25 år senere er gulvet fremdeles i bruk, slik man kan se på disse bildene. Gulvet tåler søl av varmt vann og kjemikalier under fatrenseanlegget, og fra øl som til tider lekker ut. Det sier seg selv at man ikke kan stanse et anlegg som fyller 1.000 fat i timen, døgnet rundt. De store kostnadene ved å stoppe dette anlegget og skifte ut gulvet overgår enhver ekstrakostnad ved å anlegge et førsteklasses Ucrete-gulv i utgangspunktet. Siden dette gulvet ble installert har bryggeriet lagt mange tusen meter² Ucrete-gulv, og det er ikke noen overraskelse at de fremdeles bruker Ucrete-gulvene i dag.



Bærekraft

Våre løsninger for industrigulv bidrar på mange måter til bærekraftige bygg gjennom hele deres levetid.

Når man skal bygge opp og vedlikehold en konstruksjon står man alltid overfor en viktig utfordring i forhold til bærekraft – forbruk av naturens ressurser. Ucrete-gulv har lang levetid og mange gulv er fremdeles i bruk etter 20–30 år. Det bidrar til å spare på ressursene. Et gulvbelegg som fjernes og kasseres allerede etter 5–10 år, utgjør en massiv sløsing med råmaterialer, tid og energi.

Ucrete-gulvenes bidrag til å beskytte klimaet og spare på energien er også dokumentert i en uavhengig miljøkonsekvensvurdering.



BMG Engineering i Zürich har foretatt en slik vurdering av Ucrete industrigulv. De så bl.a. på et scenario med et

kommersielt storkjøkken, f.eks. i et fengsel eller et sykehus, og sammenlignet spesifikasjonene for et Ucrete UD200 gulv og for et typisk flisgulv som tradisjonelt brukes til det samme formålet. Resultatet var overbevisende: For hver kvadratmeter konstaterte man, at et tilsvarende flisgulv hadde 50 % større akkumulert energibehov, 70 % høyere potensiale for global oppvarming, 200 % høyere ozonlagsnedbrytende potensiale og 50 % større vannforbruk enn et 9 mm tykt Ucrete UD200 gulv. Det går klart frem at Ucrete er vesentlig bedre for miljøet.

Et annet viktig aspekt ved bærekraftige konstruksjoner er sunnheten og sikkerheten for de som legger gulvet og for bygningens brukere. Også her er Ucrete-gulvene fordelaktige fordi de har lave utslipp til luften og ikke-forurensende egenskaper, som igjen er bekreftet av eksterne spesialister:



Vi blir i stigende grad bevisste på hvor viktig det er med ren luft. Utslipp som påvirker luftkvaliteten kontrolleres gjennom en rekke forskjellige nasjonale bestemmelser og valgfrie

standarder. Eurofins' sertifisering, Indoor Air Comfort Gold, kombinerer de strengeste spesifikasjonene fra alle relevante europeiske direktiver og frivillige merkeordninger, blant annet produksjonsrevisjon og kvalitetskontroll, slik at vi er sikre på at Ucrete oppfyller alle produktutslippskrav. Alle Ucrete-gulv har meget lave utslipp og oppfyller alle utslippskrav til innendørs gulvsystemer i Europa, inkludert AgBB i Tyskland, M1 i Finland og AFSSET i Frankrike. Ucrete har blitt målt til A+, som er den laveste franske utslippsklassen. Dette viser at Ucrete er et ekstremt rent produkt uten flyktige stoffer som kan kontaminere matvarer eller påvirke personalets helse.

Systemer for vurdering av en bygningens bærekraft har stadig stigende betydning i byggebransjen og styrker Ucrete-gulvenes bidrag til bærekraftig bygging.



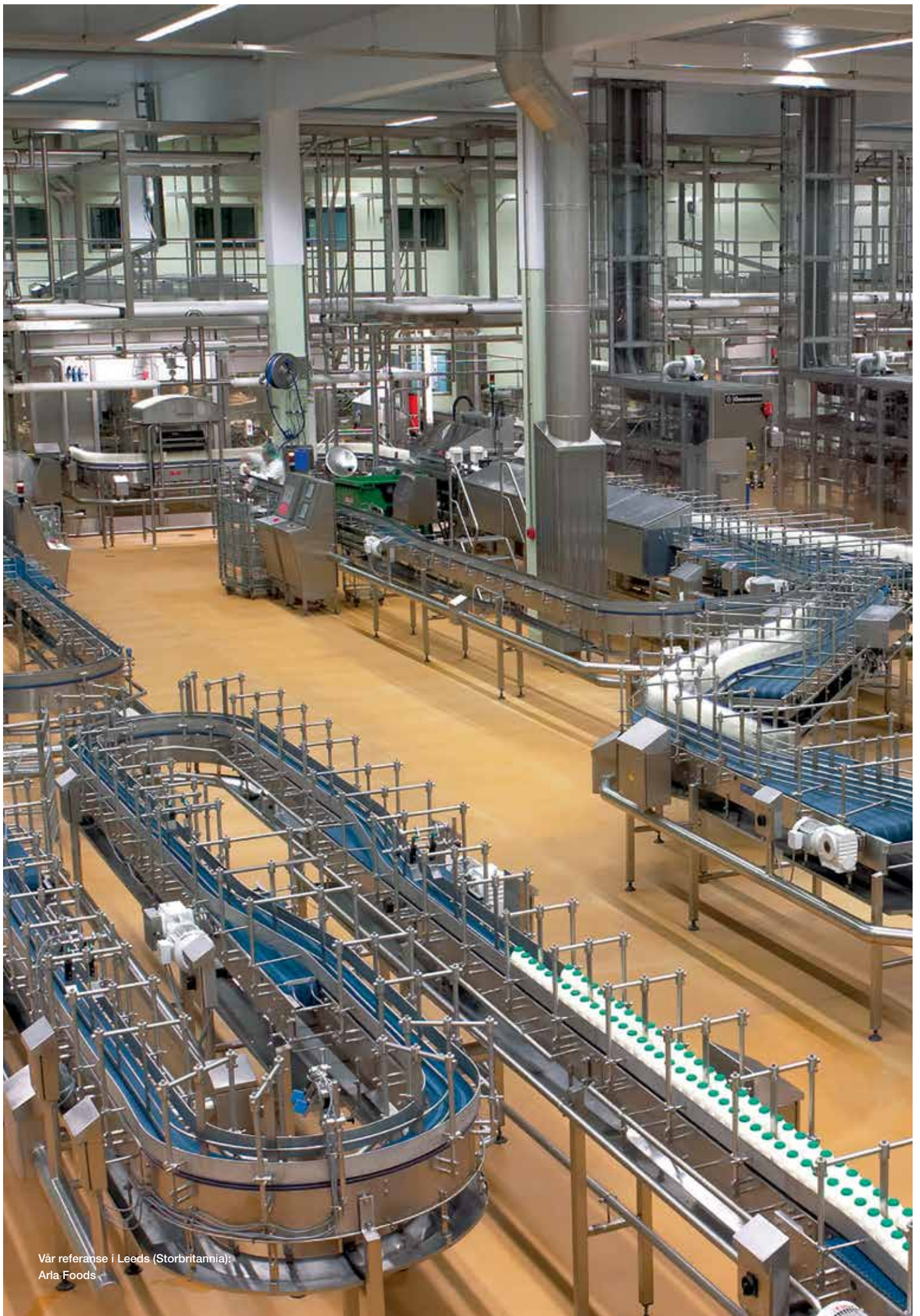
Leadership in Energy & Environmental Design, LEED®, Green Building Rating SystemR, har utviklet en prosess for å verifisere at et prosjekt er designet og bygget på en bærekraftig måte. Den omfatter kvalitet på alle viktige områder av

menneskelig og miljømessig helse: bærekraftig utvikling av arbeidssteder, vannbesparelser, energieffektivitet, materialvalg samt kvaliteten på inneklimaet. Med hensyn til materialvalg er det laget en rekke poengsystemer for å stimulere til bruk av mer bærekraftige og miljøvennlige materialer. Det utstedes LEED®-dokumentasjon for alle Ucrete gulvprodukter og systemer.

Ucrete-gulv hjelper hver dag kundene våre i mange forskjellige bransjer med å oppfylle deres behov for bærekraft – f.eks. i forbindelse med sikker håndtering av kjemikalier i kjemisk og farmasøytisk industri. Ved å beskytte betongen mot aggressive og skadelige kjemikalier er Ucrete med på å forhindre utslipp av kjemikalier til miljøet. En annen bærekraftfaktor i industrivirksomheter er sikkerhet på arbeidsplassen. Her er Ucrete-gulvenes sklisikre egenskaper med på å forebygge arbeidsulykker som er forårsaket av at folk sklir eller faller.



Vår referanse i Manchester (Storbritannia):
Barton Meats



Vår referanse i Leeds (Storbritannia):
Arla Foods



Et klart valg

Når fabrikkere, arkitekter og ingeniører, som spesifiserte og installerte Ucrete i 1970- og 1980-årene ser at gulvene deres fremdeles er i bruk langt inn i det 21. århundre, forstår man at de har lyst til å spesifisere Ucrete igjen. Men man trenger ikke å ha brukt Ucrete tidligere for å være overbevist om gulvenes kvalitet. Man vil ha sikkerhet for at man velger det rette gulvet og utelukker dårlige materialer som kan føre til at gulvet brytes ned. Dermed unngås de omkostningene dette medfører i form av tapt produksjon og håndtering av problemet.

Fortell oss om ditt behov!

Diskuter gulvet ditt med oss for å finne det riktige produktet for deg, så du får et produkt med det ønskede utseendet, den riktige sklisikkerheten, den tykkelsen som oppfyller dine temperaturkrav og den styrken som skal til for å gi en optimal levetid. Du kan også få veiledning om design og om krav til underlaget for å sikre at du får det best mulige gulvsystemet.

Når du har valgt det riktige Ucrete-produktet til ditt formål, finnes det en rekke viktige kvalitetskriterier som sikrer at et Ucrete-gulv overholder dine krav i årene fremover. Til høyre vises et utkast til kravspesifikasjoner for et gulv i næringsmiddelindustrien.

Dette utkastet kan tilpasses kravene til et spesifikt prosjekt. For ytterligere opplysninger ber vi deg kontakte din lokale Ucrete-ekspert fra Master Builders Solutions.

Typiske kravspesifikasjoner for Ucrete-gulv

Materialene til gulvbelegg skal bestå av et ferdigpakket 4-komponent, løsemiddelfritt, selvkompakterende system som er basert på et heavy-duty polyuretanbetong harpiksbindemiddelsystem med et minimumsinnhold av harpiks på 18,5 %, som tilsvarer totalt 5,7 kg flytende komponenter med 24,8 kg tilslagsstoffer og pulver.

Grunningssystemet skal baseres på den samme heavy-duty polyuretanteknologien som mørtelen.

For å sikre at systemet fungerer korrekt under leggingen, skal det være tolerant for fukt i underlaget og kunne påføres direkte på 7 dager gammel betong uten behov for spesialgrunninger.

For å være i overensstemmelse med de europeiske krav til ikke-porøsitet skal gulvet være fullstendig ikke-absorberende iht. testen CP.BM2/67/2.

For å sikre kvaliteten på matvareprodukter skal det valgte gulvmaterialet være smaks- og luktnøytralt fra det er ferdigblandet. De smaks- og luktfrie egenskapene skal bekreftes ved hjelp av en sensorisk vurdering fra et godkjent organ i matvareindustrien. Materialet skal være løsemiddelfritt og overholde AgBB-standardene for innendørs luftkvalitet, sertifisert ved hjelp av uavhengig testing og fabrikkkontroll.

For å sikre optimal levetid i det planlagte miljøet skal gulvet ha resistens under kontinuerlig eksponering for de benyttede kjemikaliene, som beskrevet i den vedlagte listen over de kjemikaliene, konsentrasjonene og temperaturene som forventes å forekomme under rengjøringsrutiner og bearbeiding. For melk noteres 30 % melkesyre, for oljer og fettstoffer noteres 100 % oljesyre ved 60 °C, for frukt noteres 50 % sitronsyre, for sauser og eddik noteres 50 % eddiksyrer, for CIP-områder noteres 50 % natriumhydroxid ved 60 °C.

For å sikre sterkt trafikkerte områder en lang levetid skal gulvet overholde standarden AR0.5 ved en test av slitestyrken med BCA-metoden iht. EN13892 del 4. For å sikre den hygieniske standarden skal gulvbelegget kunne gjøres rent til en standard som tilsvarer rustfritt stål, bekreftet ved uavhengig test. Produsenten av materialet skal fremvise referanser fra lignende industrimiljøer for mer enn 20 år.



Næringsmiddelindustri

I næringsmiddel- og drikkevareindustrien finner man normalt de høyeste nivåene på kvalitet, hygiene og sikkerhet. Spesielt i åpne arealer med matvarer utgjør høytytelses og funksjonelle gulv grunnlaget for varer av høy kvalitet og verdi. Disse gulvene skal oppfylle kravene i IFS (den internasjonale næringsmiddelstandarden), kravene til VOC-utslipp samt kravene til arbeidsplassikkerhet. I kjøttindustrien blir gulvene satt på spesielt harde prøver ved f.eks. utbening, utskjæring og skiveskjæring. Her kan f.eks. blod og fettstoffer tilsmusse gulvet. Smuss, som raskt kan ødelegge matvarene, skal fjernes ved hjelp av egnede metoder i en fastlagt rengjøringsrutine.

Et robust Ucrete-gulv er den beste løsningen for å opprettholde en langsiktig og høy hygienestandard i områder hvor det produseres matvarer. Gulvene er kompakte og ugjennomtrengelige, hvilket betyr at smuss forblir på overflaten og tørker helt inn i løpet av meget kort tid. Derfor kan ikke mikrober og bakterier få fotfeste på et Ucrete-gulv. Disse egenskapene sikrer muligheten for rengjøring på nivå med rustfritt stål, selv på gulv med meget god sklisikring. Dette, i kombinasjon med gulvenes motstandsdyktighet mot kjemikalier og damp under trykk, gjør Ucrete-gulv til et fremragende grunnlag for et sikkert og bakteriefritt arbeidsmiljø.

Vanlige bruksområder

Industrikjøkken, kantiner, fastfood-restauranter, catering, produksjon av ferdigretter, meierier, bakerier, bearbeiding av kjøtt, slakterier, salting og sylting, fisk- og viltbearbeiding, produksjon av konservering og sauser, kjølerom, skylleområder, bryggerier, destillerier, vin- og fruktjuicepresser, tapping av mineralvann, produksjon av kullsyreholdige drikkevarer.

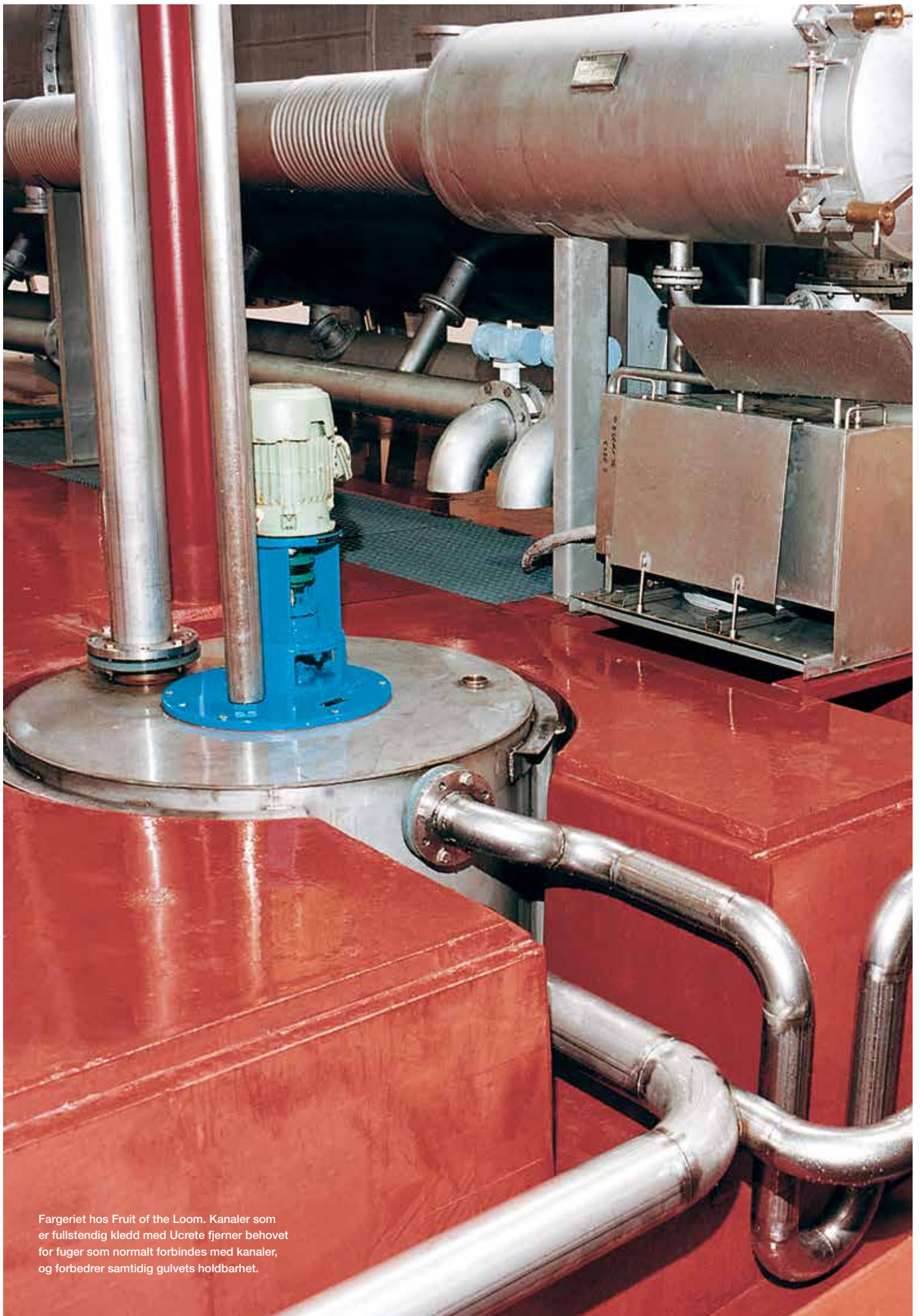
Egner seg for de strengeste hygienekrav

De rådgivende ingeniørene Realien GmbH i Neckartailfingen, Tyskland, har undersøkt Ucrete sin vandrenings- og tørkeegenskaper samt gulvets vannabsorpsjon. Testresultatene viste at Ucrete er meget godt egnet til arealer med de strengeste hygienekrav fordi det ikke kan påvises noen vannabsorpsjon, og fordi gulvet tørker fullstendig på kun tre timer. Dette forbedrer ikke bare gulvets hygieniske egenskaper, men reduserer også i høy grad den energimengden som kreves for å gjenopprette det ønskede nivået på luftfuktigheten etter rengjøring.





Vår referanse i Harsewinkel (Tyskland):
Windau spesialpølser og -skinker



Fargeriet hos Fruit of the Loom. Kanaler som er fullstendig kledd med Ucrete fjerner behovet for fuger som normalt forbindes med kanaler, og forbedrer samtidig gulvets holdbarhet.



Kjemisk industri

De materialer og prosesser som benyttes i den kjemiske industrien skaper en rekke spesielle problemer med gulvene. Gulvene skal kunne tåle belastning og være holdbare over lang tid. Hvis det er sannsynlig med lekkasje eller uttapping av skadelige kjemikalier, må sklisikringen være i orden. Derfor skal gulvene kunne tåle vedvarende eksponering for kjemikalier og samtidig være meget sikre.

I denne sammenheng er Ucrete sin kjemikalieresistens meget relevant fordi produktet er motstandsdyktig mot et bredt spekter av både syrer, baser, fettstoffer, oljer, løsemidler og saltløsninger. Et sikkert arbeidsmiljø krever god sklisikring ikke bare i gangarealene, men også der det kjøres med gaffeltrucker, lastebiler og tankbiler – både innendørs og utendørs. Det brede utvalget av sklisikre belegg garanterer at Ucrete kan oppfylle disse behovene. På steder hvor man håndterer løsemidler eller gasser foreligger det en reell risiko for eksplosjoner. Ucrete antistatiske og statisk ledende gulv gir ikke bare den nødvendige motstandsdyktighet mot kjemikalier og løsemidler, men sikrer også at statisk elektrisitet holdes under kontroll.

Ucrete heavy-duty polyuretansystemer tåler forhold med høy støtbelastning og slitasje, og i tillegg eksponering for kjemikalier og løsemidler. De er enkle å installere og tolerante overfor en rekke forskjellige forhold i produksjonsområdene, noe som minimerer omfanget av driftsstans. Disse momentene gjør Ucrete til et godt økonomisk alternativ til andre lignende gulvsystemer. Ucrete har et kompakt og ugjennomtrengelig overflatesystem som kan brukes i både tørre og våte bearbeidingsområder. Det kan også brukes til bekledning av sokler, kanaler og avløp, slik at kjemikalier demmes opp og ikke slipper ut i miljøet.

Vanlige bruksområder

Masseproduksjon av kjemikalier, galvanisering, gruvedrift, raffinering av tungmetaller, husholdningskjemikalier, toalettartikler, produksjon av biodiesel, våte bearbeidingsområder, losseområder for tankbiler.

Holdbarheten ligger i designen

Ucrete er designet for å frembringe et gulv med lang holdbarhet i aggressive arbeidsmiljøer. Enhver fuge i underlaget, uansett hvor den er plassert, innebærer uunngåelig et svakt punkt i det beskyttende Ucrete-belegget. Samtidig krever fuger vedlikehold. Ved å unngå fuger i gulvdesignen vil man derfor redusere vedlikeholdskostnadene og forlenge gulvets levetid.

Betongplater på grunnplanet inndeles ofte i 6-meters fag for å unngå at betongen krymper. Når betongen armeres med stål trenger man kun de fugene som skal ta opp termiske bevegelser og andre bevegelser.

Fuger er ofte forbundet med dreneringskanaler, f.eks. på steder der Ucrete-gulv møter en metallbekledning eller en rist. I mange tilfeller kan kanaler bekles fullstendig med Ucrete slik at det ikke er behov for fuger.

Når det er behov for fuger, bør de plasseres slik at de er tilgjengelige for inspeksjon og vedlikehold.

Ytterligere opplysninger om gulvbeleggets sammensetning kan bestilles fra din lokale Master Builders Solutions-ekspert.





Farmasøytisk industri

Et gulv i den farmasøytiske industrien fyller en rekke komplekse funksjoner. Fremfor alt skal det bidra til å sikre produkt- og medarbeidersikkerheten. Renrom der man produserer og emballerer medisin, skal være sterile og støvfri, hvilket krever en fremragende rensbarhet. Ucrete-systemene for overflatebeskyttelse scorer høyt på sine rengjøringssegenskaper. Fordi de er kompakte og ugjennomtrengelige, kan de rengjøres til et normnivå som kan sammenlignes med nivået for rustfritt stål. Systemene utgjør dermed en enestående hygienisk løsning for farmasøytisk industri.

Gulv kan imidlertid kun bevare sin rensbarhet og hygieniske egenskaper dersom de kan motstå løsemidler, kjemikalier og hard slitasje fra kar og beholdere på harde plast- og stålhjul. Ucrete-gulvene er anerkjent for sin kjemiske resistens og holdbarhet. De utgjør løsninger som er holdbare på lang sikt som sikrer den hygieniske standarden og minimerer vedlikeholdet, år etter år.

På mange områder innenfor den farmasøytiske industrien arbeider man med ekstremt fine organiske pulvere som medfører risiko for støvekspløsjoner. Også løsemidler er meget utbredt ved bearbeiding, rengjøring og desinfisering. Reduksjon av statisk elektrisitet er derfor en kritisk sikkerhetsfaktor, og den kan enkelt ivaretas ved å velge en av de antistatiske gulvløsningene i Ucrete-programmet.

Helt fra tankbilmottak og tankbassenger til bearbeiding, renrom og tableteringshaller, oppfyller Ucrete-gulvene de varierende behovene i den farmasøytiske industrien.

Vanlige bruksområder

Primær og sekundær produksjon, vaskehaller, renrom, aseptiske områder, formaling og blanding, forsøksanlegg, tableteringsanlegg.

Estetiske gulv

Som en viktig del av hverdagen skal et gulv ikke kun være funksjonelt og økonomisk. Det skal også være estetisk å se på – også på industriarbeidsplasser. God rensbarhet bidrar til dette ved å sikre et rent utseende, men i tillegg sikrer dekorative gulv også en produktiv arbeidsatmosfære.

Ucrete TZ er et alternativ for alle sluttbrukere som har behov for både et dekorativt og robust arbeidsmiljø. Gulvet har optiske kvaliteter som et polert terrazzogulv og tåler samtidig høy mekanisk, termisk og kjemisk belastning.

I motsetning til konvensjonelle terrazzogulv kan Ucrete TZ legges nesten fugefritt, og leveres også i en antistatisk versjon. Det leveres også lagtykkelser mellom 9 mm og 12 mm, avhengig av ønsket temperaturbestandighet.



Vår referanse i Newcastle (Storbritannia):
Sanofi



Vår referanse i Grimsby (Storbritannia)



Vår referanse i Haderslev (Danmark):
E. Lampe Pølsegården ApS



Master Builders Solutions fra BASF for bygg- og anleggsbransjen

MasterAir

Løsninger for betong med kontrollert luftinnhold

MasterBrace

Løsninger for betongforsterkning

MasterCast

Løsninger for betongvareindustrien

MasterCem

Løsninger for sementproduksjon

MasterEmaco

Løsninger for betongreparasjon

MasterFinish

Løsninger for formslippmidler og overflatebehandling

MasterFlow

Løsninger for arbeid med presisjonsmortel

MasterFiber

Omfattende løsninger for fiberforsterket betong

MasterGlenium

Løsninger for selvkomprimerende betong

MasterInject

Løsninger for betonginjeksjon

MasterKure

Løsninger for beskyttelse mot uttorking av nyutstøpt betong

MasterLife

Løsninger for forbedret holdbarhet

MasterMatrix

Løsninger for forbedring av betongens reologi

MasterPel

Løsninger for vanntett betong

MasterPolyheed

Løsninger for standardbetong

MasterPozzolith

Løsninger for betong med redusert vanninnhold

MasterProtect

Løsninger for overflatebehandling av betong

MasterRheobuild

Løsninger for høyfast betong

MasterRoc

Løsninger for underjordiske konstruksjoner

MasterSeal

Løsninger for vanntetting og forsegling

MasterSet

Løsninger for herdningskontroll

MasterSure

Løsninger for ekstraordinær bearbeidelighet

MasterTop

Løsninger for industri- og kommersielle gulv

Master X-Seed

Løsninger for styrkeakselerasjon av betong

Ucrete

Gulvløsninger til ekstreme miljøer

BASF AS

Performance Flooring

Tårngata 17 • Økern ind. område

Postboks 439 Økern

N-0513 Oslo • Norge

Telefon: 22 72 78 00

www.master-builders-solutions.basf.no

EpoxyGrossisten AS

Skolmar 15

3232 Sandefjord

Tlf.: +47 95 33 80 90

E-post: Post@epoxygrossisten.no

www.epoxygrossisten.no

Opplysningene i denne publikasjonen er basert på vår aktuelle kunnskap og erfaring. De er ikke en garanti for produktets kontraktsmessig avtalte kvalitet, og i betraktning av de mange faktorene som kan påvirke bearbeidningen og bruken av våre produkter, fritar de ikke brukerne fra å utføre egne undersøkelser og tester. Produktets kontraktsmessig avtalte kvalitet på tidspunktet for risikoens overgang er utelukkende basert på opplysningene i det tekniske databladet. Alle beskrivelser, tegninger, fotografier, opplysninger, dimensjoner, vektangivelser m.m. i denne publikasjonen kan endres uten foregående varsel. Mottakeren av våre produkter er ansvarlig for å sikre overholdelse av all eiendomsrett og eksisterende lover og forskrifter.

