



EG Coat HB – High build Epoxy Coating

BESKRIVELSE

EG Coat HB er en to-komponent epoxy bestående av 100% tørrstoff som er motstandsdyktig mot de fleste typer kjemikalier. EG Coat HB gir slitesterkt belegg for medium trafikk og gir høy filmoppbygging.

De beste resultatene oppnås under varme forhold (minimum 15°C). Påfør med en egnet rull (medium), og pass på at du ikke overskrider dekningsgraden som angitt nedenfor.

Fordeler

- Beskytter betong mot olje og annen forurensing
- Tykkfilm med meget god slitestyrke
- 100% tørrstoff
- Enkel installasjon- ingen tilsetninger av løsemidler
- Blank, hygienisk og rengjøringsvennlig
- Antiskli-egenskaper oppnås ved å tilsette EG Profile

Anbefalt bruk

- Garasjer
- Bilverksteder
- Næringsmiddel
- Utstillingsområder
- Private oppholdsrom
- Kontorer
- Skoler
- Kantiner



EG Coat HB – High build Epoxy Coating

PRODUKTOPPLYSNINGER

Systemets tykkelse	Tørrestoffinnhold	Pakningsdimensjoner	Pankingens innhold	Holdbarhet	Oppbevaring
Ca 350-400 micron v/2 strøk	100 %	5 kg & 10 kg	1 x Base 1 x Herder	12 måneder (uåpnet)	Unngå direkte sollys. Lagres på et tørt sted. Mellom 10 og 30° C. Temperer før bruk 15-25°C

TØRKETIDER OG DEKNINGSGRAD

Dekningsgrad	Brukstid	Ventetid mellom strøk	Fottrafikk	Lett trafikk	Full kjemisk herding
Ca. 20 m ² pr 5 kg. @0,25 mm tykkelse <i>Dekningsgrad er teoretisk. Faktisk dekkevne vil variere avhengig av underlagets Porøsitet og struktur.</i>	20-30 min. Temperaturavhengig.	12-48 timer ved gode tørkeforhold	24 timer	4 dager	7 dager. Unngå vannsøl på gulvet i minst 7 dager

EG Coat HB er ikke 100% fargestabil og kan gulne over tid. Forandringshastigheten påvirkes av UV-lys og varme, og kan ikke forutsies. Dette vil bli mer synlig med lyse farger, men forringer ikke produktets egenskaper for ytelse eller kjemikaliebestandighet.



EG Coat HB – High build Epoxy Coating

TYPISKE BRUKSOMRÅDER

For mellomstore områder som krever lett rengjørbar, robust og slitesterkt belegg med utmerket motstand mot kjemikalier. Lager, fabrikker, verksteder, utstillingslokaler og pakke- og lagringsområder. Kan også brukes som topplag for antisklisystemer. EG Coat HB er egnet for vanlig fottrafikk, truck og sporadiske harde plasthjulvogner. Tåler veisalt og piggdekk ved forsvarlig bruk. Piggdekk vil naturligvis sette merker i overflaten. Spinning og vridning av dekk med pigger vil raskere slite ned belegget.

TYKKELSE

Ca 350-400 mikron med to strøk.

TYPISKE EGENSKAPER

BS 8204-6 Type 3

Vedheft til betong (BS EN 1504-2) > 1,5 MPa

De typiske fysiske egenskapene gitt ovenfor er fra testing i et kontrollert laboratoriemiljø. Resultater fra testfelt kan variere avhengig av underlag.

EGNEDE UNDERLAG

Betong og flytsparklede gulv.

PÅFØRING OG TEMPERATURER

Underlag og omgivelsestemperatur bør ligge i området fra 10° C til 25° C. Oppvarmings- eller kjøleutstyr kan være nødvendig utenfor dette for å oppnå ideelle temperaturforhold. For oppvarming, bruk bare elektrisk drevne systemer da fossilt drivstoffdrevne varmeapparater avgir uønskede mengder vanndamp og CO₂. For å redusere risikoen for "blooming" forårsaket av kondens bør klimaet over det uherdede gulvet opprettholdes minst 3 °C grader over duggpunktet i minst 48 timer etter påføring.

KRAV TIL UNDERLAG

Betongunderlag skal ha en minimumspressestyrke på 25 N/mm², en minimal avtrekksstyrke på 1,5 N/mm² og være tørr (≤ 4 vekt%), ren og fri for betongslam og forurensninger som smuss, støv, løst materiale, olje, fett, dårlig limt belegg og overflatebehandlinger. Underlaget må ha en funksjonell fuktspærre-membran og være fri for stigende fuktighet.



EG Coat HB – High build Epoxy Coating

FORBEHANDLING AV UNDERLAG

Utilstrekkelig forberedelse vil føre til tap av vedheft og svikt. I belegg er det en tendens til at ujevnheter i underlaget reflekteres. Det er derfor foretrukket med sliping. Svak/dårlig betong må fjernes og sår og sprekker utbedres med f.eks EG Epoxysparkel. Høye punkter/topper bør fjernes, f.eks. ved sliping. Systemet krever ingen primer ved sunne, gode underlag men to lag er nødvendig.

Ved porøse eller fuktige underlag bør det primes med EG Shield. Hvis du er i tvil, anbefales det å først lage et testområde.

BLANDE

Materialer skal oppbevares ved 15°C til 25°C i minst 8 timer før bruk. Rør opp basen (farget) først. Tilsett herderkomponenten til den fargede basen og bland med en saktegående drill (ca 300 omdr) i minst 3 minutter til en homogen masse. Bruk en spatel til å skrape sidene og bunnen av blandingsbeholderen underveis. Ublandet materiale vil resultere i uherdede flekker i den endelige finishen. Hvis det blandede materialet helles over i en annen blandebeholder og blandes igjen, vil det redusere muligheten for myke flekker. Ikke tilsett løsningsmiddel /fortynningsmidler til produktet.

POT LIFE

Blandet materiale må brukes umiddelbart. Når det blandes, skjer en kjemisk reaksjon som skaper varme og ytterligere reduserer brukstidspunktet. Høye omgivelsestemperaturer vil redusere brukstiden. Pot Life ligger på 20-30 minutter. TIPS! Hell ferdigblandet epoxy ut på gulvet istedenfor å ha den i malerkar eller spann så forlenger du arbeidstiden. Pot Life tid er den beregnet i spannet etter blanding av herder og base.

PÅFØRING

De beste resultatene oppnås under varme forhold (minimum 15 °C). Påfør med rull av god kvalitet, hell gjerne materialet ut på gulvet og fordel jevnt med rullen. Pass på at du ikke overskrider dekningsgraden. Oppkanter og sokler behandles med pensel og liten rull. Hulkiler installeres lett med EG Epoxysparkel (anbefales).

En sklisikker overflate oppnås ved å sandstrø det første strøket (før herding) med ovnstørket kvartssand ca 3 kg / m². Tillat det første laget å herde (24 timer ved 15°C eller lengre i kaldere temperaturer) og fjern alt overflødig sand med en stiv kost og støvsuge godt deretter påfør et nytt lag med EG Coat HB for å innkapsle sanden ved hjelp av en svaber og deretter etter rull. Avhengig av ønsket sklisikringsprofil vil forbruket være mellom 0,7 – 1,2 kg per m².

RENGJØRING AV VERKTØY

Verktøy og utstyr rengjøres mens produktet fortsatt er uherdet ved bruk av f.eks tynner.



EG Coat HB – High build Epoxy Coating

GENERELT VEDLIKEHOLD

EG Coat HB kan enkelt rengjøres ved hjelp av f.eks EG Industrivask., eller annet rengjøringsmiddel som møter industristandard. Test rengjøringsmiddel før bruk. Skal ikke steam-rengjøres eller rengjøres med vann over 50°C. Søl bør umiddelbart fjernes.

FORHOLDSREGLER

Fjern matvarer fra området under påføring og herding. På samme måte som med all annen høyglansmaling vil overflaten også endre seg på epoxygulv ved bruk på grunn av overflateforurensning og slitasje. Til felles med andre glatte gulvbelegg kan også EG Coat HB bli glatt under visse forhold. I områder med kjemisk søl, vennligst kontakt vår tekniske avdeling for spesifikke råd.

TEKNISK RÅDGIVNING

For ytterligere informasjon om dette eller andre EG-produkter, vennligst kontakt vårt kontor.

HELSE OG SIKKERHET

Før du bruker dette produktet, må du sørge for at du har mottatt og lest produktets sikkerhetsdatablad. Se faremerking på produktet. Bruk hansker og unngå kontakt med hud og øyne. EU-direktiv 2004/42 / EF Overholder kategori j type SB (<500g/l VOC). Oppbevaring, Materialer skal oppbevares i originale, uåpnede beholdere i tørre omgivelser ved 10 ° C til 30 ° C på paller og bort fra vegger. Beskyttes mot frost.

HOLDBARHET *

12 måneder hvis de lagres i samsvar med ovennevnte anbefalinger.

BEGRENSNINGER

Påføring bør ikke startes dersom atmosfærisk relativ fuktighet er, eller forventes å være >75% eller hvis overflatetemperaturen er <3 °C over duggpunktet. Påføring bør ikke påbegynnes når underlagstemperaturen eller omgivelsestemperaturen er, eller forventes å være <10 °C under applikasjonen eller i herdeperioden. Fremstillingen av EG Coat HB er en batchprosess og til tross for nære produksjonstoleranser, kan små fargevariasjoner forekomme mellom batchene. Produkter fra forskjellige partier bør ikke brukes på samme overflate eller overflater i nærheten. Hvis blandede partier er unngåelig, er det best å bruke de forskjellige batchene bare i områder hvor fargen ikke kan sammenlignes direkte.

MILJØ OG SIKKERHET

Alle anbefalinger om bruk av våre produkter gitt skriftlig, muntlig, eller basert på testresultater, er å anse som råd gitt med bakgrunn i nåværende kunnskap om produktene. En potensiell kunde eller bruker av produktene, er selv ansvarlig for å teste og godkjenne det aktuelle produkt for sin applikasjon eller spesielle bruksområde.



EG Coat HB – High build Epoxy Coating

EpoxyGrossisten AS er ikke ansvarlig for negative resultater så lenge EpoxyGrossisten ikke kan kontrollere applikasjon, prosessering, miljø og andre faktorer som kan påvirke resultatet. Det er brukers ansvar å kvalitetssikre produktets egnethet for aktuelle applikasjon. Det anbefales at Sikkerhetsdatablad studeres nøye, slik at nødvendige sikkerhetstiltak med tanke på uønskelig eksponering kan unngås.

Resdev Limited, Pumaflor House, Ainleys Industrial Estate Elland, West Yorkshire, HX5 9JP, England			
CE	15	DOP RV0089	
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR4 Synthetic resin screed material for use internally in buildings			
Reaction to fire	E _{fl} ⁽¹⁾	Impact resistance	IR4
Release of corrosive substances	SR	Sound insulation	NPD
Water permeability	NPD	Sound absorption	NPD
Wear resistance	AR0,5	Thermal resistance	NPD
Bond strength	B2,0	Chemical resistance	NPD

Rev. 30.11.2022