



# EG Silo- og tanksystem

## BESKRIVELSE

EG Silo/tank-system er basert på EG Shield EP-primer som primer og EG Coat HB som top coat.

EG Silo/tank-system anbefales til behandling av betongtanker, containere, brønner og lignende, hvor poretetthet og god kjemikaliebestandighet er avgjørende for holdbarheten.

## TEKNISKE OPPLYSNINGER

Kjemisk motstand	Slitestykke	Tetthet	Vedheft
Meget god motstand mot alkali og de fleste syrer, samt bensin, diesel, oljer, smøremidler og annet fett. Se resistensliste for spesifisert kjemikalieresistens.	Shore-D-hardhet: etter 7 døgn v/ 23 °C 81 Trykkstyrke: N/mm <sup>2</sup> 79 Slitestykke etter Taber: etter 28 døgn/23 °C mg 28	Belegget er pore- og væsketett samt diffusjonssikkert.	Meget god vedheft til grundig rengjorte betongoverflater, samt stål (sandblåst til Sa 2.5).

## TILSTAND OG FORBEREDELSE AV UNDERLAG

Underlag behandlet med EG Silo- og tanksystem må være rene, tørre, fri for løst materiale, støv, olje, fett og andre forurensninger. Ny betong må være minst 28 dager og tørkes ut til maksimalt 4% restfuktighet.

Området må være grundig rengjort ved f.eks. diamantsliping og deretter støvsugd slik at det er rent og fast.

## KLIMA

Temperatur: Underlaget og omgivelsene må være minimum 15 °C grader for riktig herding.

Fuktighet: 50 - 85% RF. Belegget må ikke utsettes for vann de første 2 dagene etter behandling.

## RESULTAT

**Lagtykkelse/struktur:** Tett, lukket og jevn overflate, eventuelt lette rullspor.

Belegget utføres normalt med en lagtykkelse på 0.6 mm, avhengig av type og tilstand på underlag, samt krav til resultat.

## FARGER

Se fargekart på <https://epoxygrossisten.no/fargekart/>

## PÅFØRING



# EG Silo- og tanksystem

*Priming:* EG Shield rulles på.

*Topcoat 1:* EG Coat HB rulles på.

*Topcoat 2:* EG Coat HB rulles på.

Det er en fordel å bruke forskjellige farger for Topcoat 1 og Topcoat 2, da det er enkelt å avgjøre om de respektive lagene er påført jevnt og dekkende.

*Behandlingsintervall:* Maksimalt 24 timer.

*Tørke- og herdetid:* Overflaten tåler lett belastning etter 24 timer ved 20 °C. Full mekanisk og kjemisk styrke oppnås etter 5 dager ved 20 °C.

Herdingen er svært temperaturavhengig. Lavere temperaturer øker herdetiden betraktelig.

## **FORBRUK PER m<sup>2</sup>**

*Grunning:* Ca. 200 g EG Shield Primer rulles på pr. m<sup>2</sup>

*Topptrøk 1:* Ca. 300 g EG Coat HB rulles på. pr. m<sup>2</sup>

*Topptrøk 2:* Ca. 300 g EG Coat HB rulles på. pr. m<sup>2</sup>

Rengjøring og vedlikehold: Se EG FDV for gjeldende system.

## **SIKKERHET OG ARBEIDSMILJØ**

De ovennevnte EG-produktene inneholder ingen organiske løsningsmidler, bruk av åndedrettsvern ikke derfor ikke obligatorisk. Herderen (B-komponenten) er etsende, hud og øyne må derfor beskyttes under arbeidet. Epoxyprodukter kan forårsake overfølsomhet når de kommer i kontakt med hud.

Rev. 19.07.2024